



## COMUNE DI SAN LORENZO DORSINO

Procedura selettiva per esami nell'ambito della progressione verticale ai sensi dell'art. 15 dell'accordo relativo all'ordinamento professionale del personale dell'area non dirigenziale del comparto autonomie locali dd. 20 aprile 2007 per la copertura di n. 1 posto a tempo indeterminato ed a tempo pieno nella figura professionale di Collaboratore amministrativo, categoria C, livello evoluto, 1<sup>^</sup> posizione retributiva.

### ESITO PROVA ORALE DEL 26.05.2021

Iniziali (cognome nome)	Data di nascita	Punteggio prova orale
F. R.	05.03.1977	28/30

### GRADUATORIA FINALE

CANDIDATO	PUNTEGGIO		
	PROVA SCRITTA	PROVA ORALE	TOTALE
F.R.	27/30	28/30	55/60

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE  
- dott. Giovanna Orlando -  
firmato digitalmente

Piazza delle Sette Ville, 4 – 38078 San Lorenzo Dorsino (TN) - C.F. e P.IVA 02362480226  
[www.comune.sanlorenzodorsino.tn.it](http://www.comune.sanlorenzodorsino.tn.it)

T 0465 734023 F 0465 734638 pec [comune@pec.comune.sanlorenzodorsino.tn.it](mailto:comune@pec.comune.sanlorenzodorsino.tn.it) @ [segreteria@comune.sanlorenzodorsino.tn.it](mailto:segreteria@comune.sanlorenzodorsino.tn.it)

